

Humidaire à pétrole Modèle 82300 "Le Breeze" (Présentation générale et Caractéristiques)



Vous pensez que vous ne pouvez pas vous offrir les avantages de l'air humide dans votre usine d'égrenage? Les systèmes automatisés de commande ne font pas partie de votre conception de l'égrenage? Est-ce que le principe d'un générateur d'air humide d'une totale simplicité vous intéresse? Le Breeze est peut-être le générateur que vous attendiez.

Le plus petit et le plus économique générateur d'air humide de la gamme Samuel Jackson, le Breeze est plus performant que plusieurs équipements concurrents sur le marché qui coûtent cependant beaucoup plus chers. Parmi ses caractéristiques, nous pouvons citer :

Une combustion propre, fiable et sûre avec un brûleur compact tout équipé. Le brûleur peut être utilisé avec du pétrole ou du gazole pour chauffer l'eau et l'air de manière efficace.

Des commandes manuelles. L'absence de régulation automatique de température à la fois pour l'air et pour l'eau élimine tous les capteurs excepté un capteur de sécurité température haute, précâblé et monté sur l'appareil pour sa protection. Idéal pour les petites usines avec un opérateur consciencieux capable de surveiller l'équipement et d'effectuer les réglages manuels nécessaires lorsque les conditions d'égrenage changent.

Une interaction directe entre la flamme et l'eau pour une performance fiable, même dans des conditions de température ambiante très élevée.

Un réservoir d'eau accessible pendant le fonctionnement.

Réservoir d'eau, chambre de pulvérisation et canalisation du brûleur en acier inoxydable pour une durée de vie plus longue.

Des symboles graphiques de commande compréhensibles par chaque opérateur indépendamment de la langue utilisée.



SAMUEL JACKSON, INCORPORATED

Lubbock, TX USA / Tel: +1-806-795-5218 / Fax: +1-806-795-8240 // www.samjackson.com
Paris, FRANCE / Tel: +33-(0)9 77 44 49 40 / Fax: +33-(0)1 74 18 00 35

Caractéristiques de l'humidificateur 82300 "Breeze"

Capacité d'évaporation (max):	0.9 US gallons/minute – 3.4 l/min
Capacité d'évaporation (typique):	0.7 US gallons/minute – 2.6 l/min
Alimentation en eau préconisée:	3 US gal/min – 0.7 m ³ /h
Besoin en air comprimé:	Non
Débit d'air humide maximum:	1 000 CFM – 1 700 m ³ /h
Efficacité de chauffage:	2840 Btu/kg eau évaporée
Taux de purge (typique):	0.1 US gal/minute – 0.4 l/min
Alimentations électriques disponibles:	230/50 monophasé (240/60 mono disponible)
Carburant préconisé:	Pétrole ou Gazole
Puissance maximale brûleur:	500 000 Btu/heure.
Puissance typique brûleur:	400 000 Btu/heure.
Consommation carburant (max):	3.8 US gal/heure – 14.4 l /heure.
Consommation carburant (typique):	3.1 US gal/heure – 11.7 l /heure.
Compatibilité avec une commande à distance:	Non
Compatibilité avec la vanne d'air chaud 16920:	Non
Accès au réservoir d'eau en fonctionnement:	Oui
Puissance moteur pompe à eau:	1 HP – 0.75 kW
Graphe température d'eau (temps réel):	Non
Graphe évaporation d'eau (temps réel):	Non
Historique erreur/alarme :	Sans
Mise à jour programme écran tactile:	Sans objet
Matériau réservoir d'eau/injecteurs/tuyaux:	Acier inoxydable



Le réservoir d'eau est accessible en fonctionnement en basculant le couvercle en acier inoxydable.



Un brûleur compact et efficace chauffe à la fois l'eau et l'air en utilisant du gazole ou du pétrole.



SAMUEL JACKSON, INCORPORATED

Lubbock, TX USA / Tel: +1-806-795-5218 / Fax: +1-806-795-8240 // www.samjackson.com
Paris, FRANCE / Tel: +33-(0)9 77 44 49 40 / Fax: +33-(0)1 74 18 00 35