

# INTRODUÇÃO AOS PRODUTOS DE MEDIÇÕES

## Porque considerar as medições

Informação é poder. Há muitos pontos em uma usina de beneficiamento de algodão que com maior acesso às informações poderá ajudá-lo operar mais rapidamente, com eficiência e maior rentabilidade. Os produtos de medições da Samuel Jackson fornecem uma ampla variedade de informações para ajudar as empresas a tomarem decisões sobre suas operações. Vejamos alguns exemplos em uma usina de beneficiamento de algodão onde a informação é crítica.

***Incoming Moisture (Umidade inicial)*** – O algodão entra em uma usina de beneficiamento de algodão com alta umidade podendo obstruir a pré-limpeza e causar rapidamente o desligamento dos equipamentos. Além da obstrução, a pré-limpeza do algodão com umidade considerada alta provoca o emaranhado do lixo com a fibra considerada boa. Este reduz a eficácia dos *lint cleaners*, que remove as boas fibras juntamente com o lixo.



***After-Drying Moisture (Umidade depois da secagem)*** – Os níveis de umidade depois do algodão ter passado pelo sistema de secagem são muito importantes, pois tem impacto diretamente na qualidade da fibra. *Gin saws* é prejudicial especialmente para as fibras que estão secas e quebradiças. É melhor manter a umidade tão alta quanto viável depois da secagem para preservar o comprimento da fibra, aumentar a resistência e uniformidade e reduzir o conteúdo de fibras pequenas.

***Bale Moisture (Umidade do fardo)*** – Quando a umidade do fardo do algodão é muito baixa, as usinas de beneficiamento de algodão experimentam problemas como o baixo peso do algodão, altas pressões hidráulica e a dificuldade de manter a máxima capacidade da prensa. Quando a umidade de um fardo de algodão é muito alta, as usinas correm o risco de prejudicar a fibra sob a forma de descoloração e mofo. A umidade ideal do fardo é quando o algodão não ganha ou perde umidade no armazenamento. (Por favor consulte o Catálogo de Produtos de Umidade para maiores informações sobre esse tópico.)



# INTRODUÇÃO AOS PRODUTOS DE MEDIÇÕES

Porque considerar as medições



**Seed Moisture (Umidade da semente)** – As sementes do algodão são bens valiosos. Uma pequena quantidade de sementes molhadas pode prejudicar circundantemente boas sementes e potencialmente iniciar um incêndio. Fogo no depósito de sementes é difícil de extinguir e podem causar destruição em milhares de toneladas. Monitorar a umidade das sementes estocadas e providenciar que as sementes boas sejam separada das de má qualidade ajuda as usinas a prevenirem problemas que podem ser muito onerosos.

**Air Flow (Fluxo do ar)** – A importância da monitoração do fluxo de ar em uma usina de beneficiamento de algodão é muitas vezes ignorado. Ao contrário dos equipamentos que são cuidadosamente inspecionados e revistos durante o período de manutenção, o fluxo de ar também precisa ser avaliado durante a temporada de funcionamento. Monitoração do fluxo de ar pode alertar as usinas sobre obstruções antes que elas ocorram diminuindo a inatividade e mantendo o sistema de ar operando em seu desempenho máximo e com eficiência.



**Cotton Flow (Fluxo do algodão)** – As usinas estão operando tão rapidamente, tanto que até mesmo uma pequena mudança no fluxo do algodão pode gerar um grande impacto na produção. Equipamentos de monitoração do fluxo do algodão mostram essas mudanças quando elas realmente acontecem invés de esperar por ruídos para identificar um problema, as usinas podem usar esta informação como um indicador para fazer alterações manuais ou para um controle automático do fluxo.

Os produtos de medições da Samuel Jackson oferecem uma ampla gama de soluções para todos os tamanhos de usinas de beneficiamento de algodão, orçamentos e habilidades técnicas. Por favor, dê uma olhada no resto desse catálogo para descobrir onde outras informações poderão beneficiar suas operações.