

LINT CONDITIONING

Uma Visão Geral do Steamroller I

O Steamroller reduz significativamente a pressão hidráulica cilíndrica sendo o mais eficiente aplicador de ar úmido existente hoje no mercado.

Introduzido em 1996, O Steamroller é operado em mais de 80 usinas de beneficiamento de algodão ao redor do mundo. Estima-se que os Steamrollers têm humidificado mais de 50 milhões de fardos já contados até hoje.

O Steamroller foi projetado efetivamente para restaurar a umidade do fio em qualquer condição. Sendo altamente indicado para as usinas onde o clima é extremamente quente ou seco como Austrália e o oeste da África onde a maioria dos aplicadores são obsoletos. Este equipamento funciona também em lugares muito frios como Kansas e Northern Panhandle no Texas. Para aquelas usinas em climas menos extremos, não se preocupe, há muita experiência com usuários do Steamroller em sua área também!



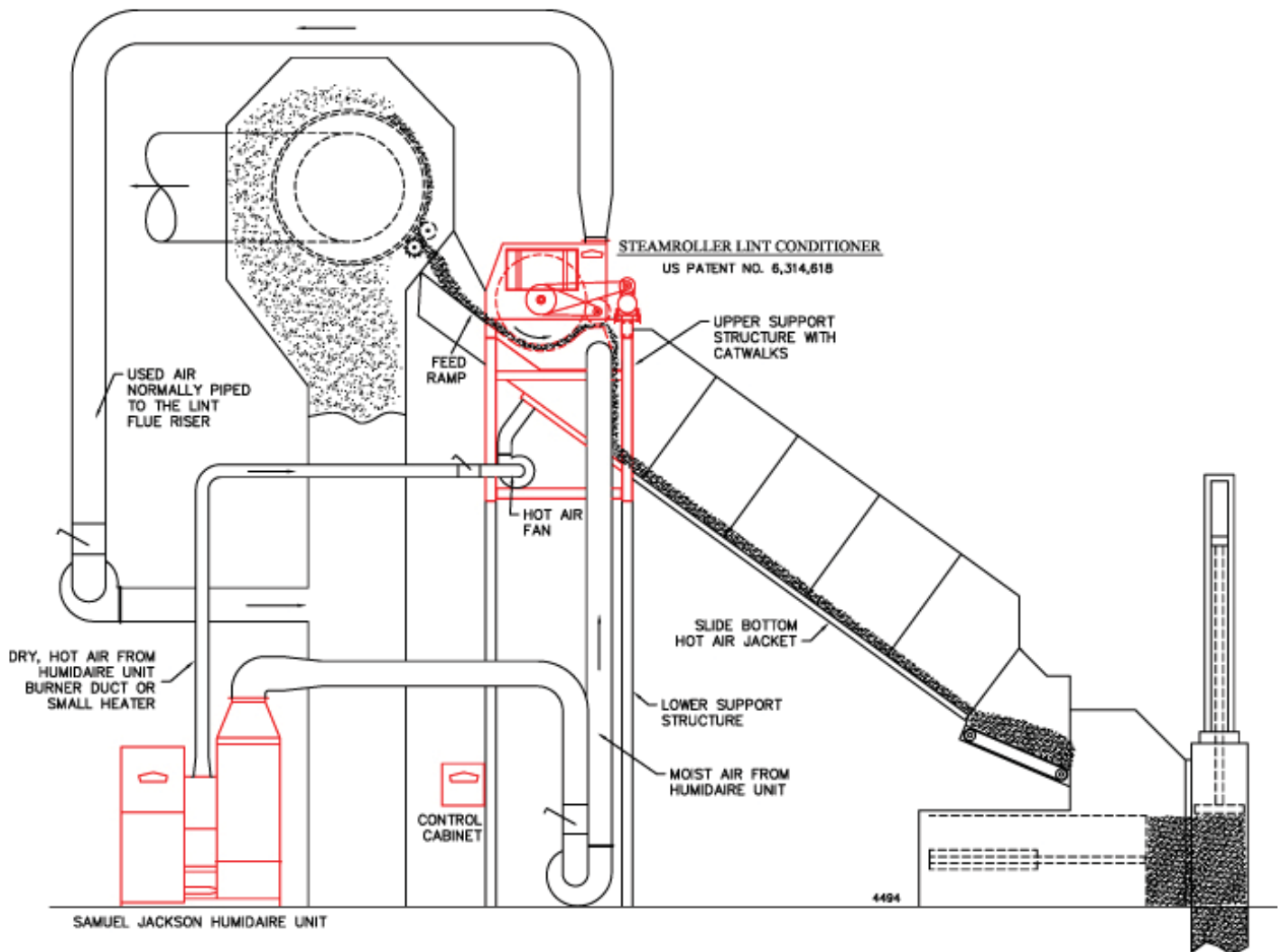
Usuários do Steamroller aproveitam dos seguintes benefícios:

- A compressão no Batt (manta de algodão) desenvolve uma capacidade adicional no lint slide
- Há uma uniformidade na aplicação da umidade para uma umidade uniforme ao longo de todo o fardo
- Redução significativa na pressão hidráulica cilíndrica aumentando a velocidade e a capacidade da prensa.
- O cilindro hidráulico alcança facilmente uma altura menor fazendo os sistemas automáticos de strapping mais consistentes.
- A manutenção da prensa devido as tensões excessivas é eliminado
- Fardos com pesos consistentes são facilmente obtidos
- É possível alcançar automaticamente a umidade desejada nos fardos de algodão com qualquer modelo do Moisture Mirror e Tex-Max Bale Moisture Sensor.
- Os geradores de umidade no ar usados com o Steamrollers usam mais de 70% menos combustível do que os condensadores usados com o mesmo gerador de umidade no ar.
- Nenhuma umidade relacionada com os problemas do battery condenser, como por exemplo, hairing
- Os agricultores desfrutam um aumento da assistência usando o ar úmido de modo seguro e eficaz.

LINT CONDITIONING

O sistema Steamroller – Como é que funciona?

O processo do condicionamento do fio começa através do batt feeds dentro do Steamroller vindo do battery condenser. Ao contrário dos condensadores tipo-umidade, o Steamroller é um equipamento distinto do battery condenser. Isto significa que o ar úmido utilizado pelo Steamroller não é diluído pelo ar que vem de fora que reduz a eficiência e provoca problemas como condensação e haring. O batt passa embaixo de um tambor rotativo onde o ar úmido entra por baixo. O Steamroller está sob uma ligeira pressão negativa que puxa o ar úmido completamente através do batt para uma aplicação uniforme da umidade fluindo através da fibra. O ar em excesso é exaurido por um dedicado ventilador canalizado dentro do lint flue. O batt condicionado é comprimido pelo feed-out roller que sai do Steamroller e continua descendo pelo lint slide para dentro do tramper.



LINT CONDITIONING

Uma Visão Geral do Steamroller II

Mais de uma década de experiência com o Steamroller I gerou uma lista de desejos dos clientes para fazer uma grandiosa máquina ainda melhor.



Após 11 anos trabalhando com clientes do Steamroller ao redor do mundo, nós projetamos um aplicador de ar úmido que iguala-se com as melhores características do Steamroller I com a contribuição dos mais experientes operadores do Steamroller. O objetivo era um aplicador que fosse fácil de limpar e tivesse uma maior eficiência com fácil operação. Em 2007, um protótipo do Steamroller II condicionou 70,000 fardos na empresa New-Tex Gin em Plains, Texas. Nós trabalhamos com a equipe do New-Tex abordando alguns dos poucos problemas durante toda a temporada, mas com tudo considerado o primeiro teste foi excelente.

A seguir estão algumas das melhoras realizadas no projeto do Steamroller II:

- **Overshot Drum** – Isso cria-se uma maior superfície para a restauração da umidade promovendo uma grandiosa absorção do ar úmido com um aumento da eficiência e da potência.
- **Air Flow** – Um único tubo contendo ar úmido entra pela parte superior da unidade e qualquer ar úmido não utilizado é exaurido pelo fundo. Isto permite uma fácil configuração e reduz a limpeza como qualquer acúmulo que é removido pela via aérea através do tubo de escape.
- **Doffing/Compression Rollers** – Estes rollers são mais agressivos e extraem e lançam para fora qualquer material macio que cruza seu caminho fazendo a obstrução do Steamroller II muito mais difícil de acontecer.

Atualmente, nós temos o prazer de informar-lhe que o Steamroller II cumpriu todos os seus objetivos iniciais sendo mais fácil de manter e é um aplicador de fácil uso. Também aparece como sendo mais eficiente do que o Steamroller I, mas um pouco mais de experiência nos dará uma resposta definitiva. Durante a temporada de 2008, haverá mais duas instalações do Steamroller II. Todos estes são experientes usuários do Steamroller I, portanto temos uma grande vantagem. Até o final da próxima temporada, nós esperamos saber muito mais sobre o desempenho do Steamroller II autando nas várias operações das usinas de beneficiamento de algodão. Nós estamos muito otimistas e apresentaremos todas as informações assim que estiverem disponíveis.