

NOUVELLE GAMME D'HUMIDAIRES à Gaz

SAMUEL JACKSON

Vous êtes utilisateurs d'Humidaires Samuel Jackson depuis de nombreuses années. Cependant, vous ne connaissez peut-être pas l'étendue et les possibilités de la **nouvelle gamme d'Humidaires à gaz Samuel Jackson!**

Précédemment, chaque nouveau modèle d'Humidaire se substituait au précédent et le choix de l'utilisateur se limitait de fait au type de combustible (pétrole ou gaz) et au nombre d'appareils dont il avait besoin pour son application. Mais depuis 3 ans, de nombreuses évolutions ont été réalisées et une gamme complète d'appareils a été développée.

Actuellement, la gamme d'Humidaires à gaz Samuel Jackson comporte **3 modèles qui permettent de répondre à vos besoins pour couvrir toutes les applications possibles aussi bien pour l'humidification du coton graine que pour celle de la fibre.**

Du plus économique au plus sophistiqué, ces modèles sont les suivants :

- Le **Valuaire** : Il s'agit du modèle d'entrée de gamme, idéal pour les usines produisant de 15 à 35 balles/heure. Il peut être utilisé aussi bien pour l'humidification de la fibre avec des grilles dans la glissière fibre que pour l'humidification du coton graine avec des trémies de conditionnement. Si vos besoins en air humide augmentent, le Valuaire peut être mis à niveau et transformé en Southwest Lite, le modèle situé juste au-dessus dans la gamme.



L'Humidaire Valuaire

Cet appareil est particulièrement adapté pour l'humidification de la fibre dans les usines disposant d'une petite glissière fibre car il peut travailler avec un faible débit d'air. Ce faible débit d'air admissible permet de réduire substantiellement, voire de supprimer, les échappées de fibre en haut de la glissière fibre sans pour autant entraîner de surchauffe au niveau de l'Humidaire.

- Le **Southwest Lite**: Il s'agit du modèle permettant de répondre à la plupart des applications d'humidification, même dans les usines de forte capacité grâce à son importante capacité d'évaporation. Il offre le meilleur compromis prix/puissance. Il peut être utilisé aussi bien pour l'humidification du coton graine avec des trémies de conditionnement que pour l'humidification de la fibre avec des grilles dans la glissière fibre mais il convient aussi aux applications avec les "Steamrollers" ou les condenseurs humidificateurs. Il est équipé d'un système de contrôle/commande avec une interface par écran tactile couleur.

Dans le cas de l'utilisation avec un "Steamroller" ou un condenseur humidificateur, l'air chaud et sec peut être produit par un brûleur auxiliaire externe ou par le Southwest Lite équipé d'une vanne de mélange d'air chaud (nous consulter avant toute réalisation).



L'Humidaire Southwest Lite

- Le **Southwest** : Il s'agit du modèle le plus puissant de la gamme mais aussi le plus puissant Humidaire à gaz jamais construit. Cet appareil robuste convient aux applications les plus difficiles dans des conditions d'ambiance très chaudes et très sèches comme par exemple la zone subsaharienne. Son impressionnante capacité d'évaporation, plus de 15 l/min, lui permet de répondre aux besoins des usines de très forte capacité même au-delà de 60 balles/heure. Il dispose bien sûr des tous derniers développements en matière de système de contrôle/commande avec une interface par écran tactile couleur. Il convient à toutes les applications d'humidification coton graine ou fibre.



Son système unique de filtration automatique de l'eau par filtre hydrocyclone est particulièrement adapté aux eaux fortement minéralisées.

L'Humidaire Southwest

Tous ces appareils ont en commun les caractéristiques suivantes :

- Leur capacité évaporative est plus élevée (jusqu'à 50%) que celle des anciennes générations.
- L'accès au réservoir d'eau est possible en fonctionnement ce qui permet de contrôler l'état de l'eau et de nettoyer éventuellement le réservoir pendant la marche de l'appareil.
- **Ils consomment entre 13 et 20% d'énergie en moins pour évaporer la même quantité d'eau. Leur rendement est donc bien meilleur.**
- **Leur conception permet de fonctionner à faible débit de manière stable sans surchauffe de l'équipement.**

Parmi ces caractéristiques, les deux dernières sont particulièrement intéressantes pour les exploitants. L'amélioration du rendement et l'économie de carburant qui en découle est très intéressante compte tenu des coûts actuels du gaz. Le fonctionnement stable à faible débit facilite grandement la tâche des opérateurs et augmente sensiblement la durée de vie des équipements.

L'amélioration de ces performances est due principalement à une nouvelle conception de la chambre de pulvérisation, la tôle située à l'arrière de la chambre de pulvérisation a été supprimée et les rampes d'injecteurs sont maintenant disposées suivant trois directions (horizontalement en partie haute comme précédemment mais aussi verticalement de chaque côté de la chambre de pulvérisation). L'interaction directe entre la flamme et l'eau est un des facteurs de cet important gain de performances.

Les modèles d'Humidaires Samuel Jackson **Southwest Lite** et **Southwest** sont compatibles avec toutes les **commandes à distance de la gamme "Moisture Mirror"** qui offrent un grand nombre de fonctionnalités conviviales pour l'exploitation et la maintenance de ces équipements. De plus, couplés avec un **scanner d'humidité balles "Tex Max"**, ils permettent un **contrôle automatique de l'humidification de la balle.**